

全國高級中等學校 102 學年度工業類科學生技藝競賽

選手自備器具清單(建議)

職種名稱：車工

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
1	右手外徑粗車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	工件完成之最大外徑 ϕ 74mm
2	右手外徑精車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
3	45°去角車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
4	右手端面車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
5	粗切槽車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	工件完成之最小槽寬5mm
6	精切槽車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
7	內孔粗車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	工件完成之最小孔徑： 約 ϕ 31x60mm
8	內孔精車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
9	斜紋滾花刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	P=1.2mm
10	外徑左螺紋車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	P=2.0及3.0mm
11	鑽頭附套筒	工件完成之最小孔徑： 約 ϕ 31mm	支		鑽頭直徑自定， 禁用捨棄式快速鑽頭
12	中心鑽(附鑽夾)	鑽夾錐柄 MT4 [#]	支	1	小徑尺度： ϕ 3 mm
13	油石及軟質榔頭		支	各 1	
14	頂心	MT4 [#]	支	1	
15	指示量錶 (Dial indicator)	10mm,(0.01mm 解析)	組	1	附磁架(座)
16	外徑分厘卡 (含校正規)	0~25, 25~50, 50~75mm (0.01mm 解析)	支	各 1	
17	兩點式內徑分厘卡	5-30, 25-50, 50-75mm (0.01mm 解析)	支	各 1	
18	三點式內徑分厘卡 (含校正環規)	30-35mm(0.01mm 解析)(通孔型) 35-40mm(0.01mm 解析)(盲孔型)	支	各 1	

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
19	深度分厘卡	0-50mm,(0.01mm 解析)	支	1	
20	螺紋節徑分厘卡	量測範圍: 0-25mm, Pitch= 2.0 及 3.0 (0.01mm 解析)	支	1	
22	游標卡尺	200mm(0.02mm 以下解析)	支	1	
23	三角螺紋中心規	60 度	片	1	
24	鋼尺	300mm	支	1	
25	車刀墊片		片		依車刀配合方刀塔槽高準備
26	工件墊片		片	4	
27	安全眼鏡		付	1	

註：上列項目中，含斜紋輓花刀合計車刀數量 10 支，選手可少帶，不得多帶，兩端研磨的車刀，以兩支計，不可使用捨棄式刀具。

召集人簽章：陳順同 2013, 8/11